

**SKALAR® M42** 

Lama ad alto rendimento



- Applicazione:**
- Elevata capacità di taglio, anche nel funzionamento continuo nella produzione industriale
  - Tutti i metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>

- I vantaggi:**
- Tempo di taglio contenuto, forze di taglio minime e funzionamento silenzioso
  - Cambio lama meno frequente grazie all'elevata superficie d'appoggio

- Caratteristiche:**
- Profilo molato con passo del dente specifico
  - Tagliente M42 con angolo di spoglia extra positivo
  - Stradatura speciale per una frantumazione del truciolo ottimale

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore mm	Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

**SKALAR® PREMIUM M42** 

Alto rendimento e durata utile extra

- Applicazione:**
- Elevata capacità di taglio, anche nel funzionamento continuo nelle grandi segherie
  - Tutti i metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>

- I vantaggi:**
- Lunga durata, funzionamento silenzioso a vibrazione smorzata
  - Comando di più macchine efficiente e affidabile

- Caratteristiche:**
- Tagliente con rivestimento speciale, retro del nastro con protezione antiusura

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore mm	Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Dente a uncino, Illustrazione sotto: SKALAR® PREMIUM M42

