

ECODUR® 

Lama a nastro economica per le fonderie di metalli non ferrosi



- Applicazione:**
- Materozze e respiri di fusione sui componenti in ghisa non ferrosa
 - Alluminio e relative leghe sotto forma di materiale pieno o profilato
 - Rame e relative leghe sotto forma di materiale pieno o profilato

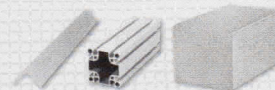
- I vantaggi:**
- Maggiore produttività grazie ai tempi di taglio contenuti
 - Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie

- Caratteristiche:**
- Taglienti in metallo duro resistente all'usura da abrasione
 - Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia positivo
 - Frantumazione del truciolo brevettata per un buon rendimento e una superficie di taglio di qualità

Misure		Passo del dente in tpi			
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
mm	Inch				
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200

DUROSET® NE 

Lama a nastro con stradatura per metalli non ferrosi



- Applicazione:**
- Contornatura e tagli radiali di metalli non ferrosi
 - Avanzamento automatico e prevalentemente manuale

- I vantaggi:**
- Ottima produttività grazie all'elevata capacità di taglio
 - Ampia superficie d'appoggio anche in presenza di vibrazioni

- Caratteristiche:**
- Stradatura più ampia
 - Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia positivo
 - Taglienti in metallo duro resistente all'usura da abrasione

Misure		Passo del dente in tpi	
Larghezza x spessore		3	2
mm	Inch		
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		120-200	200-400

T = Dente trapezoidale, K = Dente a uncino, Illustrazione sotto: ECODUR®

